

## Duomix 333GX PFP 1:1



### 整体概念

移动车架上主泵

置于移动板上的手工混合阀

清洗系统，含 72.32（压力比 32:1 清洗泵）

压力桶自动加料系统

A、B 组份加热系统

至混合块水加热系统

### 1. 双组份比例泵

■ 空气马达

■ 物料泵，确保各组份间准确比例

■ 压力和计量监控，B 组份一个接触压力表，超出压力设定误差会自动关机

■ 系统合各个温度可在控制板上读

### 参数

体积比 1:1

压力比 66:1

每循环输出 306cm<sup>3</sup>

最大工作压力 429bar

最大进气压力 6,5bar

最大空气消耗 5000NI/分

电压 400 伏特（50-60HZ）

额定功率 22kw

电流 64 安培

### 2. 中央操作的控制面板



### 3. 混合块和静态混合器

带 3/4" 球阀，置于手提板上，手工比例检测



### 4. 物料供应

1) 2 个压力 (罐桶容积: 60L)



2) 输送系统

2 个挤胶泵 134.26

3) 2 个 PFP 压盘

压盘由双层加强刮圈修改，用于清空桶内物料



### 5. 水加热系统

循环泵从绝缘的 A 桶取水，保温管组也由加热的水加热

#### 清洗水加热

50 升绝缘水桶用于存清洗，带浸入式电加热和盖子自动加水系统维持一个较高水位

#### 参数

额定功率 4500W

电压 400V

温度范围 20-80°C

#### 预加热计时

设定水加热启动，搅拌机和循环泵，确保系统在需要时间准备好

#### 系统清洗

清洗泵用于清洗接触混合涂料的部件

参数

每循环输出 700ccm

压力比 32:1

最大工作压力 260bar

**6.物料加热**

由 4 个内置 3500W 加热器

参数

额定功率 3500W

电压 400V

温度范围 20-85℃

FReeland<sup>®</sup>